**LABORATORIO 1.**

**LA PODEROS S.A.**

**TARJETA ESTÁNDAR**

**UNA UNIDAD DE PRODUCTO FREX24**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Materiales** | **Qs** | **Ps** | **Cs** |
| **X** | **18 metros** | **$ 5= c/m** |  |
| **Y** | **8 kilos** | **$ 10= c/k** |  |
| **Mano de Obra** | **12 horas** | **$ 5= c/h** |  |
| **C.I.F.** |  |  |  |
|  |  | **Total** |  |

**Presupuesto de los Costos Indirectos de Fabricación:**

**Fijos…………………………………………………………. $ 30.000=**

**Variables: ………………………………………………………$ 1.50/ HMOD**

**Horas estándar de MOD presupuestadas 20.000 (capacidad estándar)**

**Para el presente mes tenemos los siguientes datos:**

1. **Materiales directos comprados al contado:**

**Material X 80.000 metros a $ 4,50 c/m**

**Material Y 80.000 kilos a $ 11= c/k**

1. **Materiales directos utilizados**

**Material X 60.000 metros**

**Material Y 42.000 kilos**

1. **Mano de obra directa real 42.000 horas, costo real $ 180.000, pagamos con cheque.**
2. **Costos Indirectos de Fabricación reales $ 95.000= se paga en efectivo**
3. **Producción:**

**3.000 terminadas**

**1.000 en proceso, 80% en cuanto a mano de obra directa, 50% en cuanto a Costos generales de fabricación, 70% en cuanto al material X y 100% en cuanto al material Y**

1. **Se vende las 3.000 unidades a $ 30= cada una, nos pagan en efectivo.**

**LABORATORIO 2.**

**MODAS SIGLO XXI S.A.**

**TARJETA DE COSTO ESTANDAR**

**UN TERNO PARA HOMBRE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Qs** | **Ps** | **Cs** |
| **Materiales:** |  |  |  |
| **Casimir Inglés** | **4 metros** | **$25= c/m** |  |
| **Tela de forro** | **2 metro** | **$ 5= c/m** |  |
| **Mano de Obra** | **15 horas** | **$ 4= c/h** |  |
| **Costos Ind. de Fab.** |  |  |  |
|  |  | **TOTAL** |  |

**Presupuesto de Costos Indirectos de Fabricación:**

**Fijos …………………………………………………………………………..$ 10.000**

**Variables …………………………………………………………………..$ 1=/HMOD**

**Horas estándar de MOD presupuestadas 50.000 ( capacidad estándar)**

**Para el presente mes tenemos los siguientes datos:**

1. **Materiales directos comprados en efectivo:**

**Casimir Inglés 20.000 metros a $ 24= c/m**

**Tela de forro 5.000 metros a $ 6= c/m**

1. **Materiales directos utilizados:**

**Casimir Inglés 18.500 metros**

**Tela de forro 4.850 metros**

1. **Mano de Obra Directa real 62.000 horas; costo real $ 300.000=, se paga en efectivo**
2. **Costos Indirectos de Fabricación reales $ 140.000= pagados en efectivo**
3. **Producción:**

**4.200 ternos Terminados**

**500 en proceso, terminadas en cuanto a materiales: Casimir 60% . Tela de forro 20%; Mano de Obra 40%; CIF 30%**

1. **Se vende los 4.200 ternos terminadas a $ 210= cada uno en efectivo.**

**LABORATORIO 3.**

**INDUSTRIA LA MODERNA S.A.**

**TARJETA DE COSTO ESTANDAR**

**UN JUEGO DE COMEDOR**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Qs** | **Ps** | **Cs** |
| **Materiales:** |  |  |  |
| **A** | **2 planchas** | **$ 22= c/p** |  |
| **B** | **3 unidades** | **$ 18= c/t** |  |
| **C** | **1 unidad** | **$ 4= c/u** |  |
| **D** | **0,5 metro cuadrado** | **$ 10= c/m** |  |
| **E** | **0,25 litro** | **$ 2= c/l** |  |
| **F** | **2 litros** | **$ 4= c/l** |  |
| **Mano de Obra** | **12 horas** | **$ 4= c/h** |  |
| **Costos Ind. de Fab.** |  |  |  |
|  |  | **TOTAL** |  |

**Presupuesto de Costos Indirectos de Fabricación:**

**Fijos ………………………………………………………………………….. $ 15.000=**

**Variables ………………………………………………………………… 0,50=/HMOD**

**Horas estándar de MOD presupuestadas 20.000 (capacidad estándar)**

**Para el presente mes tenemos los siguientes datos:**

1. **Materiales directos comprados en efectivo:**

**A 3.000 planchas a $ 22= cada plancha**

**B 8.000 unidades a $ 16= cada tubo**

**C 2.500 unidades a $ 4= cada una**

**D 2.000 metros cuadrados a $ 8= cada metro**

**E 1.000 litros a $ 2,50 cada litro**

**F 5.000 litros a $ 4,60 cada litro**

1. **Materiales directos utilizados:**

**A 2.750 planchas**

**B 5.800 unidades**

**C 2.020 unidades**

**D 1.800 metros cuadrados**

**E 320 litros**

**F 3.000 litros a $ 4,80 cada litro**

1. **Mano de Obra Directa real 21.000 horas; costo real $ 80.000=, se paga en efectivo**
2. **Costos Indirectos de Fabricación reales $ 30.000=**
3. **Producción:**

**1.400 terminadas**

**1.000 en proceso, terminadas en cuanto a materiales: A 100%, B 70%, C 30%, D 65%, E 20%, F 40%; Mano de Obra 50%; CIF 80%**

1. **Se vende las 1.400 unidades terminadas a $ 180= cada una en efectivo.**

**LABORATORIO 4.**

**MUEBLERIA EL CONSUELO S.A.**

**TARJETA DE COSTO ESTANDAR**

**UN JUEGO DE MUEBLES**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Qs** | **Ps** | **Cs** |
| **Materiales:** |  |  |  |
| **Material A** | **12 unidades** | **$10= c/u** |  |
| **Material B** | **8 metros** | **$ 5= c/m** |  |
| **Material C** | **5 libras** | **$ 2 = c/l** |  |
| **Mano de Obra** | **20 horas** | **$ 5= c/h** |  |
| **Costos Ind. de Fab.** |  |  |  |
|  |  | **TOTAL** |  |

**Presupuesto de Costos Indirectos de Fabricación:**

**Fijos …………………………………………………………………………..$ 25.000**

**Variables …………………………………………………………………..$ 2=/HMOD**

**Horas estándar de MOD presupuestadas 50.000 ( capacidad estándar)**

**Para el mes de junio tenemos los siguientes datos:**

1. **Materiales directos comprados en efectivo:**

**Material A 20.000 unidades a $ 8= c/u**

**Material B 15.000 metros a $ 7= cada metro**

**Material C 12.000 libras a $ 3= cada libra**

1. **Materiales directos utilizados:**

**Material A 17.000 unidades**

**Material B 9.400 metros**

**Material C 7.80 libras**

1. **Mano de Obra Directa real 40.000 horas; costo real $ 120.000=, se paga en efectivo.**
2. **Costos Indirectos de Fabricación reales $ 55.000= pagado en efectivo**
3. **Producción:**

**1.200 terminadas**

**100 en proceso, terminadas en cuanto a materiales: Material A 60% . Material B 20%, Material C 70%; Mano de Obra 40% ; CIF 30%**

1. **Se vende las 1.200 unidades terminadas a $ 290= cada una en efectivo.**

**LABORATORIO 5.**

**MUEBLERÍA EL CONDOR S.A.**

**TARJETA DE COSTO ESTANDAR**

**UN ESCRITORIO MODELO 2568**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Qs** | **Ps** | **Cs** |
| **Materiales:** |  |  |  |
| **Aglomerado** | **2 planchas** | **$ 18= c/p** |  |
| **Tubos cuadrados de 1,5 pulgadas** | **3 tubos** | **$ 15= c/t** |  |
| **Cerradura metálica** | **1 unidad** | **$ 4= c/u** |  |
| **Vidrio templado** | **0,5 metro cuadrado** | **$ 10= c/m** |  |
| **Pegamento** | **0,25 litro** | **$ 1,80= c/l** |  |
| **Pintura** | **2 litros** | **$ 6= c/l** |  |
| **Mano de Obra** |  |  |  |
| **Tipo “A”** | **5 horas** | **$ 3= c/h** |  |
| **Tipo “B”** | **4 horas** | **$ 5= c/h** |  |
| **Tipo “C”** | **3 horas** | **$ 4,50 c/h** |  |
| **Costos Ind. de Fab.** |  |  |  |
|  |  | **TOTAL** |  |

**Presupuesto de Costos Indirectos de Fabricación:**

**Fijos ………………………………………………………………………….. $ 5.000=**

**Variables ……………………………………………………………… 0,50=/HMOD**

**Horas estándar de MOD presupuestadas 20.000 (capacidad estándar)**

**Para el mes de febrero tenemos los siguientes datos:**

1. **Materiales directos comprados en efectivo:**

**Aglomerado 3.000 planchas a $ 20= cada plancha**

**Tubos cuadrados de 1,5 pulgadas 8.000 unidades a $ 16= cada tubo**

**Cerraduras metálicas 2.500 unidades a $ 3,50 cada una**

**Vidrio templado 2.000 metros cuadrados a $ 8= cada metro**

**Pegamento 1.000 litros a $ 2,20 cada litro**

**Pintura 5.000 litros a $ 4,80 cada litro**

1. **Materiales directos utilizados:**

**Aglomerado 2.500 planchas**

**Tubos cuadrados de 1,5 pulgadas 5.800 unidades**

**Cerraduras metálicas 2.000 unidades**

**Vidrio templado 1.900 metros cuadrados**

**Pegamento 300 litros**

**Pintura 3.000 litros**

1. **Mano de Obra Directa real**

**Tipo “A” 11.000 horas; costo real $ 30.000=**

**Tipo “B” 10.000 horas; costo real $ 40.000=,**

**Tipo “C” 5.800 horas; costo real $ 17.010=**

**se paga en efectivo**

1. **Costos Indirectos de Fabricación reales $ 26.000= se paga en efectivo**
2. **Producción:**

**1.500 Terminadas**

**800 en proceso,**

**materiales: Aglomerado100%, tubos metálicos 70%, vidrio 30%, cerraduras 65%, pegamento 20%, pintura 0%;**

**Mano de Obra tipo “A” 40%; tipo “B” 80%; tipo “C” 20%;**

**CIF 30%**

1. **Se vende las 1.500 unidades terminadas a $ 180= cada una en efectivo.**

**LABORATORIO 6.**

**LA INCONDICIONAL S.A.**

**TARJETA DE COSTO ESTANDAR**

**UN PRODUCTO MEGAPLUS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Qs** | **Ps** | **Cs** |
| **Materiales:** |  |  |  |
| **Material A** | **16 unidades** | **$ 2,50= c/u** |  |
| **Material B** | **10 metros** | **$ 3= c/m** |  |
| **Material C** | **8 libras** | **$ 2,50 c/l** |  |
| **Material D** | **5 kilos** | **$ 10= c/u** |  |
| **Material E** | **1 quintal** | **$ 25= c/m** |  |
| **Material F** | **5 cajas** | **$ 30= c/l** |  |
| **Material G** | **25 metros** | **$ 1= c/m** |  |
| **Mano de Obra** |  |  |  |
| **Tipo X** | **12 horas** | **$ 2,80= c/h** |  |
| **Tipo Y** | **5 horas** | **$ 4= c/h** |  |
| **Tipo Z** | **15 horas** | **$ 5= c/h** |  |
| **Costos Ind. de Fab.** | **30 horas** | **$ 2,50 c/h** |  |
|  |  | **TOTAL** |  |

**Presupuesto de Costos Indirectos de Fabricación:**

**Fijos …………………………………………………………………………..$ 30.000=**

**Variables …………………………………………………………………..$ 2=/HMOD**

**Horas estándar de MOD presupuestadas 30.000 (capacidad estándar)**

**Para el presente mes tenemos los siguientes datos:**

1. **Materiales directos comprados en efectivo:**

**Material A 20.000 unidades a $ 2,30 cada unidad**

**Material B 15.000 metros a $ 3,50 cada metro**

**Material C 10.000 libras a $ 2,50 cada libra**

**Material D 8.000 kilos a $ 10= cada kilo**

**Material E 2.000 quintales a $ 23= cada quintal**

**Material F 7.000 cajas a $ 32= cada caja**

**Material G 30.000 metros a $0,80= cada metro**

1. **Materiales directos utilizados:**

**Material A 18.000 unidades**

**Material B 14.500 metros**

**Material C 10.000 libras**

**Material D 8.000 kilos**

**Material E 1.900 quintales**

**Material F 7.000 cajas**

**Material G 30.000 metros**

1. **Mano de Obra Directa real:**

**Tipo X 9.000 horas; costo real $ 28.500=**

**Tipo Y 7.000 horas; costo real $ 25.000=**

**Tipo Z 12.000 horas; costo real $ 70.000=**

1. **Costos Indirectos de Fabricación reales $ 90.000=**
2. **Producción:**

**800 terminadas**

**300 en proceso,**

**Materiales: Material A 60% , Material B 20%, Material C 70%, Material D 60% . Material E 20%, Material F 70%, Material G 60%**

**Mano de Obra: Tipo X 50%, tipo Y 80%, tipo Z 40%.**

**CIF 65%**

1. **Se vende las 800 unidades terminadas a $ 500= cada una en efectivo.**