

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO
FACULTAD DE INGENIERÍA: CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

EVALUACIÓN DE IMPACTOS AMBIENTALES CURTIEMBRE ECS S.A.

1.- Con los datos del proceso productivo indicado, realice el análisis de dicho proceso, así como el análisis de los aspectos e impactos presentes; utilice las tablas que se proporcionan respectivamente:

ECS S.A. <i>Ecuatoriana de Curtidos Salazar Cía. Ltda. nace un doce de Abril en la calle Tungurahua y Esmeraldas en un terreno de 1527 mis.</i> <i>Se constituye con \$/. 1.000.000 de sucres. Los accionistas fundadores fueron Gabriel Salazar, Mariana Gallo, Carmela, Nelson, Yolanda y Wilson Salazar Gallo.</i> <i>Con su primer equipo de maquinaria Marca Swit, y con 5 colaboradores empieza una producción de 80 cueros a la semana.</i> <i>En el año 1.980 se inicia la construcción de su nave industrial en Salcedo en un terreno de 3 hectáreas.</i> <i>En 1.986 se constituye en Sociedad Anónima, y con un importante aumento de capital se hace la compra de nueva maquinaria Turner con el objetivo de mejorar la calidad y aumentar la producción.</i> <i>En 1.986 gana el Premio al Mejor Cuero Novedad y Mejor Cuero Plena Flor a nivel nacional.</i> <i>En 1.989 se hace acreedor al Premio Internacional de Calidad en San José de Puerto Rico y al siguiente año el Premio Europa Award en París.</i> <i>Ecuatoriana de Curtidos Salazar S.A. tiene ya 25 años de vida empresarial y de servicio a la comunidad y siempre con el convencimiento de haber cumplido con sus objetivos, como el de haber entregado para el orgullo de la ciudad, de la provincia y del país a más de las personas que creyeron en ella, una empresa digna de todos, por otro lado de haber solucionado en gran parte el problema social respecto a crear plazas de empleo y haber obtenido un buen producto de calidad, orgullosamente Ecuatoriano.</i>	PROCESO INDUSTRIAL Las pieles frescas, que provienen de la sierra ecuatoriana son clasificadas para luego ser procesadas industrialmente de la siguiente manera: Remojo.- Realizar la limpieza y rehidratación de las pieles con auxilio de productos químicos. Depilación y Calero.- Retirar los pelos con aminas depilantes y sulfuro de sodio y la abertura de la estructura fibrosa con cal hidratada. Descarnado.- Remover la gordura de la piel (caja hipodérmica). Dividir.- Separar el cuero en dos capas, o sea la carnaza y la flor. Desencalado.- Retira la cal combinada de la piel (1/3) usando productos que reaccionan con el calcio. Purga.- Eliminación de material residual de la epidermis material interfibrilar y gorduras. Piquel.- Proceso salino-ácido que prepara a la piel para una fácil penetración de los agentes curtientes. Curtición.- Transformar la piel en cuero por medio de agentes curtientes, el más utilizado es el cromo. Con este proceso se obtiene el denominado WET BLUE. Actualmente trabajamos con Wet Blue importado. Escurrir.- Retirar el exceso de líquido de los cueros ya curtidos. Rebajar.- Definir la espesura final del cuero. Recurtición (catiónico).- Aquí se comienza a definir las características físico-mecánicas finales deseadas conforme al artículo a ser desarrollado. Neutralización.- Tiene la finalidad de ajustar la carga del cuero para continuar con las etapas siguientes. Lavado.- Eliminar el exceso de sales libres de los procesos anteriores.	Recurtición (aniónico).- Definir las características físico-mecánicas del cuero (suavidad, elasticidad, toque de la flor, diseño del poro, etc.) Teñido.- Mejora el aspecto y confiere al cuero la coloración deseada. Engrase.- Confiere características al cuero como suavidad, flexibilidad, elasticidad, resistencia al desgarre, impermeabilidad, etc. Escurrir y estirar.- Operación que retira el exceso de líquido del cuero y la abertura del mismo. Secado.- Retirar el agua superficial del cuero a través de procesos físicos mecánicos. Acondicionado.- Uniformidad de la humedad del cuero preparándolo para el ablandado. Ablandadora.- Operación mecánica por la cual descompactamos las fibras, evidenciando el efecto de los productos adicionados en el recurtido principalmente por los engrases dándole al cuero suavidad y elasticidad. Toglin.- Retirar parte de la elasticidad del cuero, con la abertura y permite ganar área. Recorte.- Uniformizar los contornos del cuero, a través del corte, de dobleses y partes no aprovechables del mismo. Lijado (Opcional).- Eliminar o minimizar los defectos de la flor del cuero. Desempolvadora (Opcional).- Eliminación del exceso de polvo de la lijadora, preparando el cuero para las operaciones posteriores (acabado). Acabado.- Conjunto de operaciones y procesos que confieren al cuero su presentación y aspectos definitivos por ejemplo el brillo y ciertas características físico-mecánicas. Medir.- Verificar el área superficial del cuero (dm²) con verificación del INEN. Expedición.- Embalar y expedir para su comercialización.
--	--	---