

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO
FACULTAD DE INGENIERÍA
INGENIERÍA CIVIL

ICP330584 Gerencia de proyectos

Taller Unidad 3: Información y productividad

8° Semestre

1. Objetivos del taller: Conocer como afecta la información a la productividad de tareas.
2. En esta actividad los estudiantes deberán formar grupos de cinco personas y sentarse uno junto a otro formando una línea de producción, cada estudiante es una estación de trabajo.
3. Descripción de la actividad a realizar
4. Actividades:

I Ciclo:

Los estudiantes **no deben comunicarse** entre sí.

- a) Se presenta a los estudiantes brevemente una imagen del producto (estándar) a ser elaborado en la línea de producción.
- b) Se entrega a cada grupo el material necesario para elaborar el producto, este se reparte a cada alumno.
- c) Cada estudiante deberá ejecutar una parte de un producto (Nave lego) y pasarlo a la siguiente estación de trabajo.
- d) Cuando la última estación de trabajo haya concluido su lote lo entregará al supervisor para aprobación.
- e) Se medirá el tiempo de producción de la primera unidad aprobada por el supervisor.

II Ciclo:

Los estudiantes **pueden comunicarse** entre sí.

- a) Se presenta a los estudiantes de forma permanente un ejemplo del producto (Nave lego) a ser elaborado en la línea de producción.
- b) Se establece los cinco pasos de ensamble del producto y se asigna a cada estación de trabajo uno de los pasos.
- c) Se entrega a cada grupo el material necesario para elaborar el producto, este se reparte a cada alumno.
- d) Cada estudiante deberá ejecutar su parte en un 1 producto y pasarlo a la siguiente estación de trabajo.
- e) Cuando la última estación de trabajo haya concluido su lote lo entregará al supervisor para aprobación.
- f) Se medirá el tiempo de producción de la primera unidad aprobada por el supervisor.

III Ciclo:

Los estudiantes **pueden comunicarse entre sí y proponer mejoras al proceso**, para esto tendrán un tiempo de 3 minutos.

- a) Se presentará a los estudiantes un ejemplo del producto (Nave lego) a ser elaborado en la línea de producción, así como sus planos de producción.
- b) El grupo establece los cinco pasos de ensamble del producto y el grupo define la tarea de cada estación de trabajo de manera balanceada.
- c) Se entrega a cada grupo el material necesario para elaborar el producto, este se reparte a cada alumno.
- d) Cada estudiante deberá ejecutar su parte en un 1 producto y pasarlo a la siguiente estación de trabajo.
- e) Cuando la última estación de trabajo haya concluido su lote lo entregará al supervisor para aprobación.
- f) Se medirá el tiempo de producción de la primera unidad aprobada por el supervisor.

Indicadores:

Productividad: $\text{Output} / \text{Input}$

Output: Número de naves buenas producidas

Input: Horas Hombre

5. Informe:

Se registrarán los tiempos obtenidos por los grupos para la primera unidad aprobada tanto en lotes de una unidad (3 registros).

Se elaborará un gráfico Ciclo - Productividad comparativo de todos los grupos en los tres ciclos.

Se obtendrán conclusiones respecto de la productividad.

El informe del taller deberá entregarse en el aula virtual y será calificado con la *Rúbrica de calificación de talleres*.