Universidad Nacional de Chimborazo

Ingeniería Industrial

Control de Calidad I

**Taller:** Método de Cameron

Para medir el desempeño de un proceso en una empresa, se cuantifica la proporción de artículos defectuosos.

De acuerdo con los datos históricos se tiene que el porcentaje promedio de artículos defectuosos es de 3.5%.

1. Un cliente de esta empresa exige que antes de enviar los embarques se inspeccionen los lotes y se aplique un NCA de 2.5%. De acuerdo con esto, diseñe un plan apropiado suponiendo un NCL = 5% y un tamaño de lote grande. Considere α y β del 5%.
2. Obtenga la curva CO para el plan.
3. Si un lote tiene un nivel de calidad igual al promedio del proceso, ¿cuál es la probabilidad de aceptarlo?

No olvide concluir.