

Universidad Nacional de Chimborazo

Ingeniería Industrial

Control de Calidad I

Evaluación Unidad 4: muestreo de aceptación por variables

1. Indique qué es el muestreo de aceptación por variables y su utilidad. (2p)
2. Realice un organizador gráfico para indicar las ventajas y desventajas del muestreo de aceptación por variables. (2p)
3. Desarrolle el siguiente ejercicio: (6p)

La especificación de la resistencia eléctrica para cierto componente es entre 620 y 680 ohmios.

Se somete un lote de 100 componentes a inspección normal, considerando un AQL= 2,5% ¿Debe aceptarse el lote si la media muestral es 647 y la desviación estándar muestral es 17,22?

Comprobaciones preliminares: la distribución de la variable es normal y la producción continua y bajo control.

- a) Determine el plan de muestreo.
- b) Realice todos los cálculos para determinar el lote es aceptado o no.
- c) Concluya.