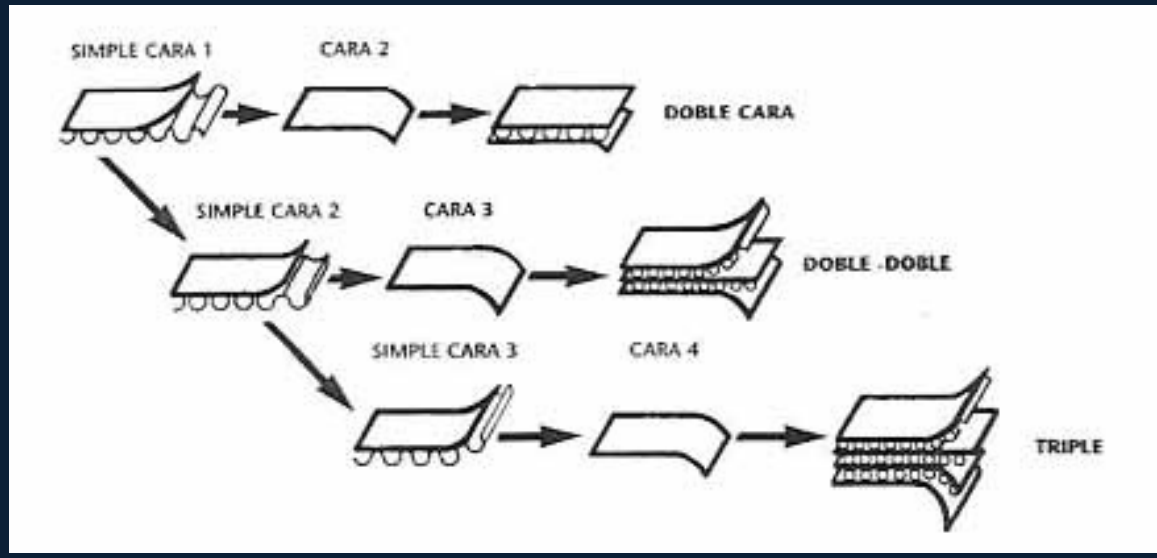
Características del cartón para Packaging

El cartón para empaquetado ha de tener propiedades de protección para los productos que debe contener.

Características del cartón para Packaging

En general se compone de dos láminas lisas de cartón y una serie de láminas en forma ondulada que se encuentran entre las dos láminas lisas anteriores.



Propiedades que debe cumplir el cartón para envases

-Disponer de una superficie adecuada para la impresión

-Plegarse y doblarse bien sin quebrarse.

-Poseer la suficiente rigidez, de tal modo que el envase mantenga su forma cuando se llene y apile.

Propiedades que debe cumplir el cartón para envases

-Poseer estabilidad frente a las condiciones atmosféricas.

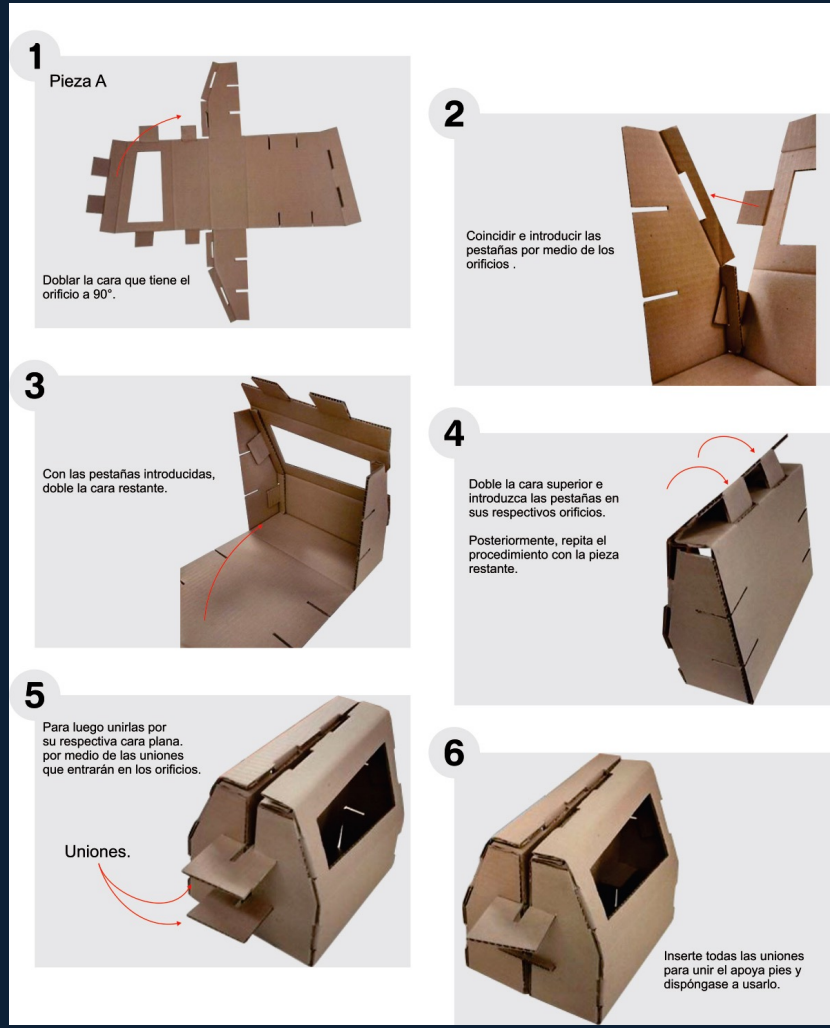
-Retener sus propiedades originales durante largos períodos de tiempo.

Propiedades que debe cumplir el cartón para envases

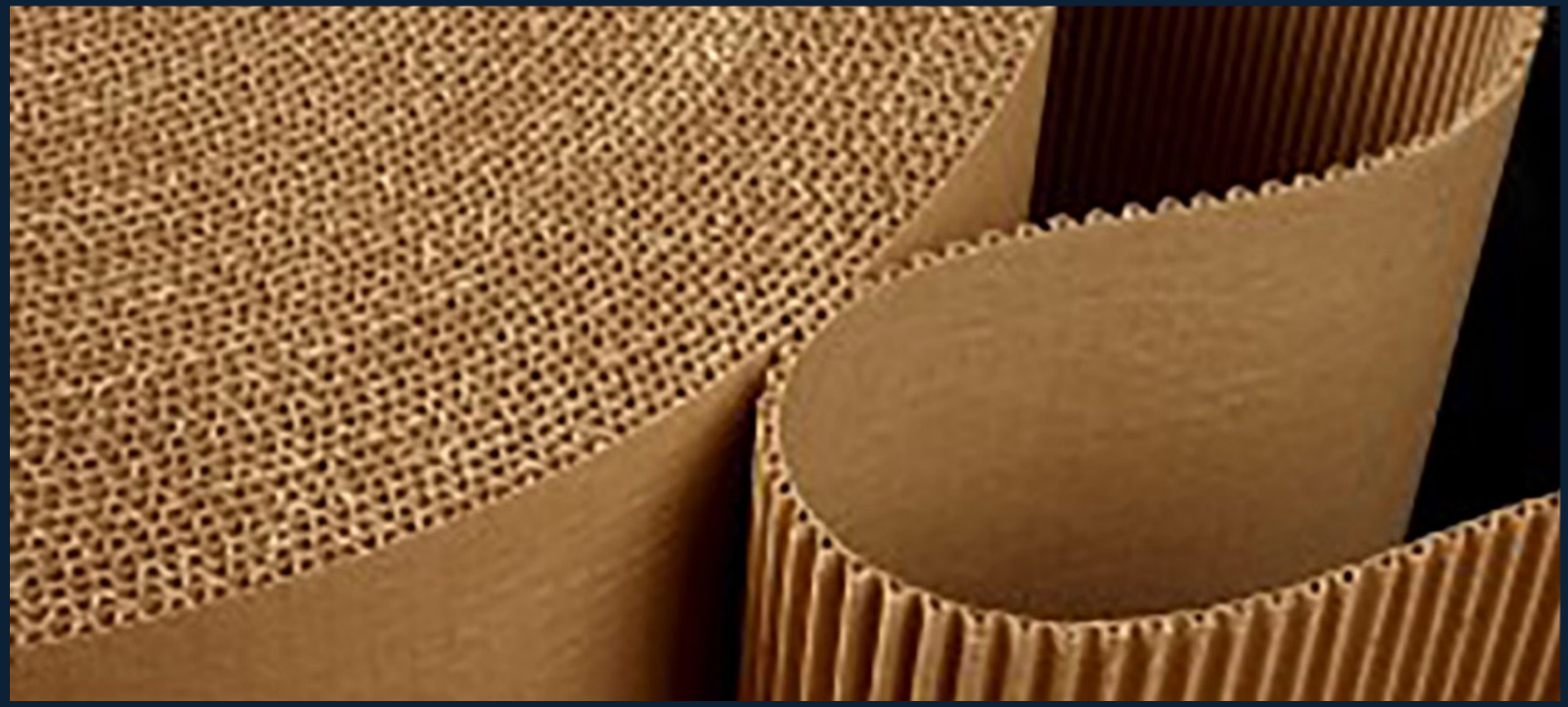
-Poseer diversos grados de resistencia al agua para no deteriorarse en su almacenaje y distribución.

-Ser resistente a la fricción y abrasión.

-Encolarse a elevadas velocidades y formar juntas o uniones fuertes.



Tipos de papel y cartón



Tipos de papel y cartón

Todos los tipos de cartón se fabrican utilizando una construcción multicapa, y las **diferencias** entre los cuatro tipos básicos vienen condicionadas por el **material** que se usa para realizar cada una de ellas.

Algunos utilizan sólo pasta virgen, otros usan fibras recuperadas y otros combinan ambos tipos de pasta.

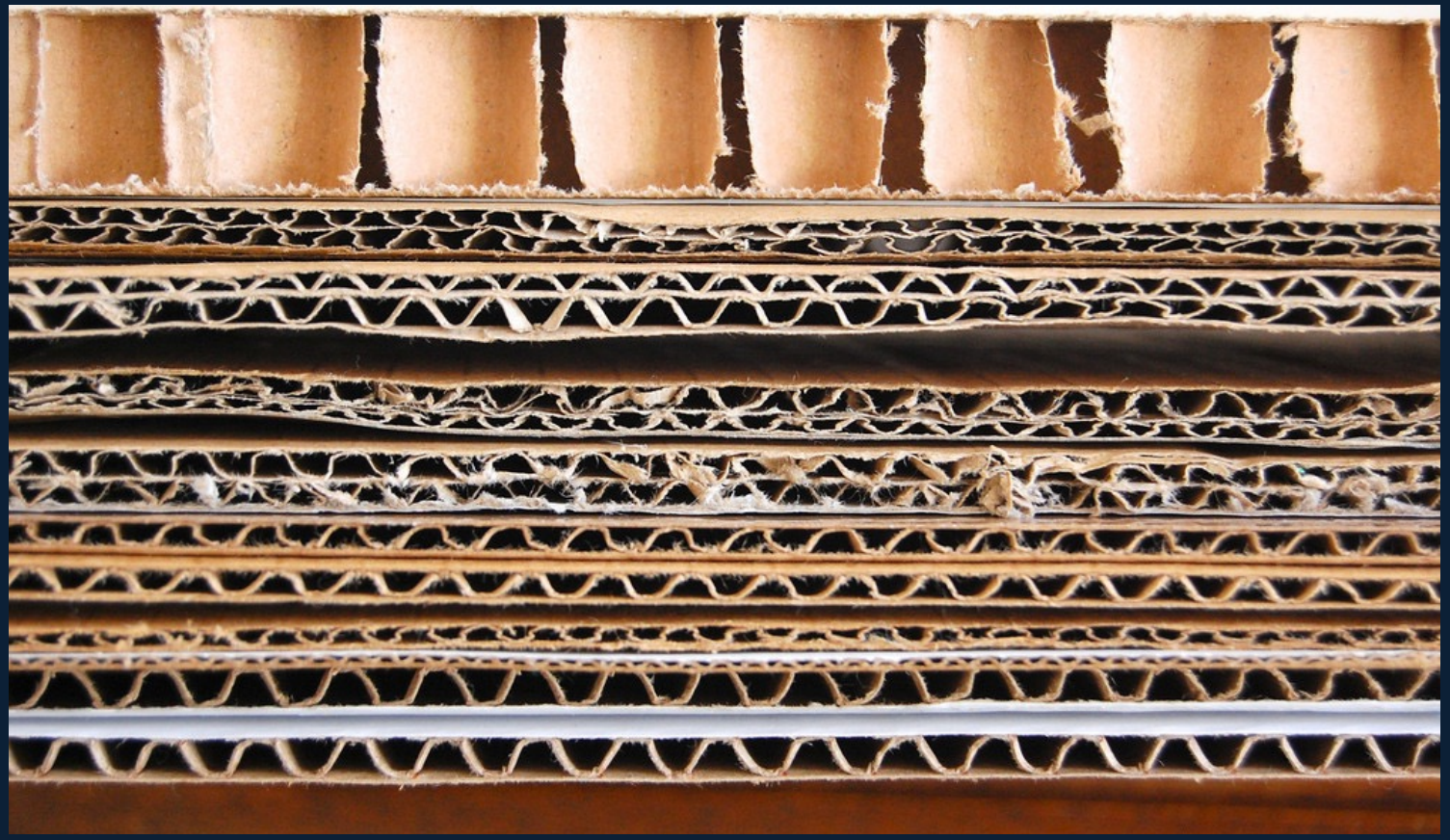
variantes adaptadas a usos especiales

por ejemplo, se le pueden añadir aditivos para hacerlo resistente al agua y a la humedad en envases destinados al sector de alimentos congelados;

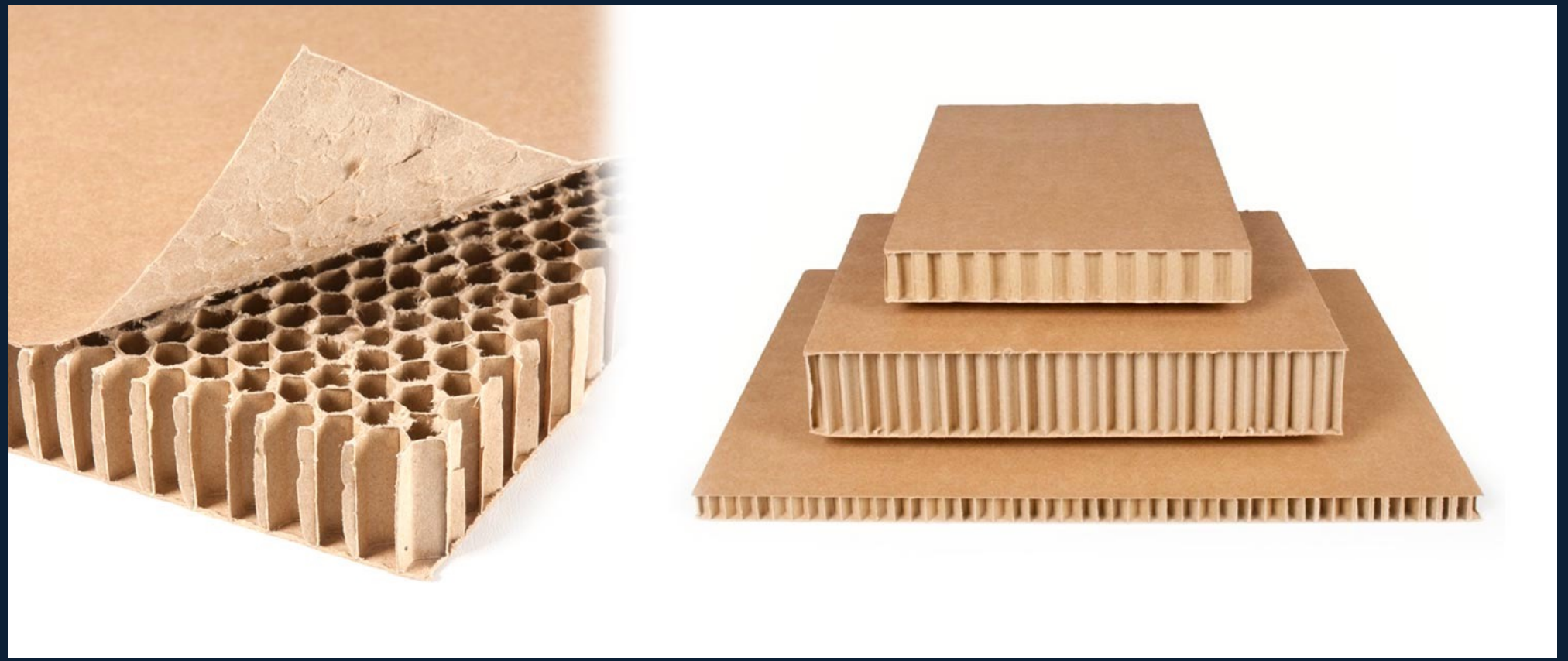
variantes adaptadas a usos especiales

añadir una capa de plástico
directamente sobre el cartón,
normalmente mediante extrusión,
para otorgarle propiedades de
barrera contra el agua y la grasa,

Las distinas pastas de las que está formado el papel (pasta mecánica, pasta química y pasta de fibras recicladas), influyen notablemente en los diferentes tipos de cartón.



Tipos de cartón según su composición



CARTÓN SÓLIDO BLANQUEADO SBB/SBS/GZ

este tipo de cartón se fabrica exclusivamente con pasta química blanqueada en la parte central y pasta blanqueada en la cara

CARTÓN SÓLIDO BLANQUEADO SBB/SBS/GZ

Se utiliza en packaging de lujo y en combinación con otros materiales para obtener envases de cartón para líquidos.

CARTÓN SÓLIDO NO BLANQUEADO SUB/SUS

Este tipo de cartón se fabrica exclusivamente con pasta química no blanqueada, y consta de dos o tres capas de estuco en la cara superior.

CARTÓN SÓLIDO NO BLANQUEADO SUB/SUS

Principalmente se utiliza en envases agrupadores de bebidas (como botellas y latas), ya que es muy resistente y puede tratarse para que sea resistente al agua.

CARTÓN FOLDING FBB/GC/UC

Se fabrica a base de varias capas de pasta mecánica situadas entre dos capas de pasta química estucadas y con dos o tres capas de estuco en la cara superior.

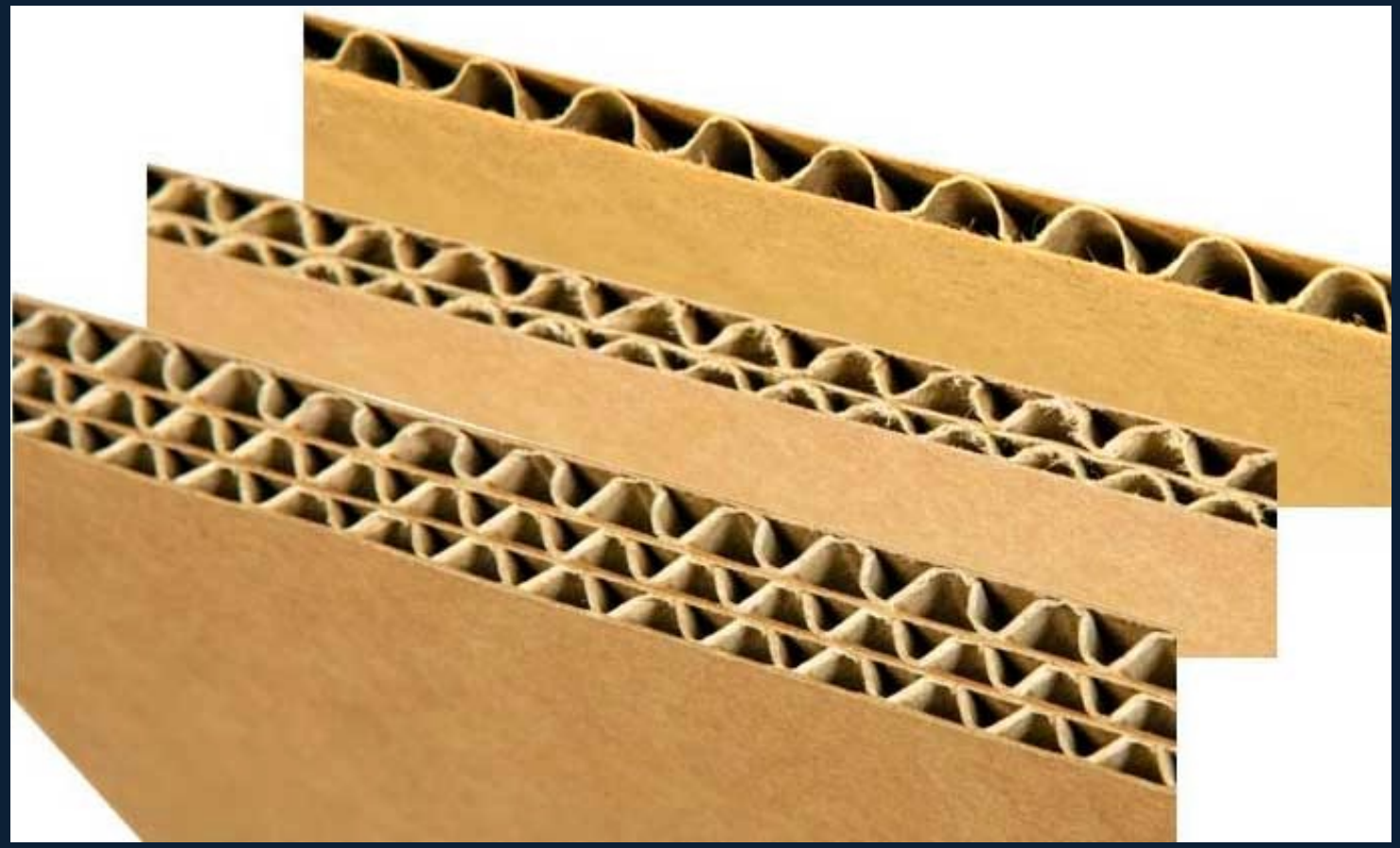
CARTÓN FOLDING FBB/GC/UC

Es muy utilizado en empaquetado de productos debido a su economía.

CARTÓN DE FIBRAS RECICLADAS WLC/GD/GT/UD

Este tipo de cartón se fabrica usando básicamente fibras recuperadas. Contiene muchas capas, cada una de las cuales utiliza distintos tipos de materia prima.

Tipos de cartón según su estructura

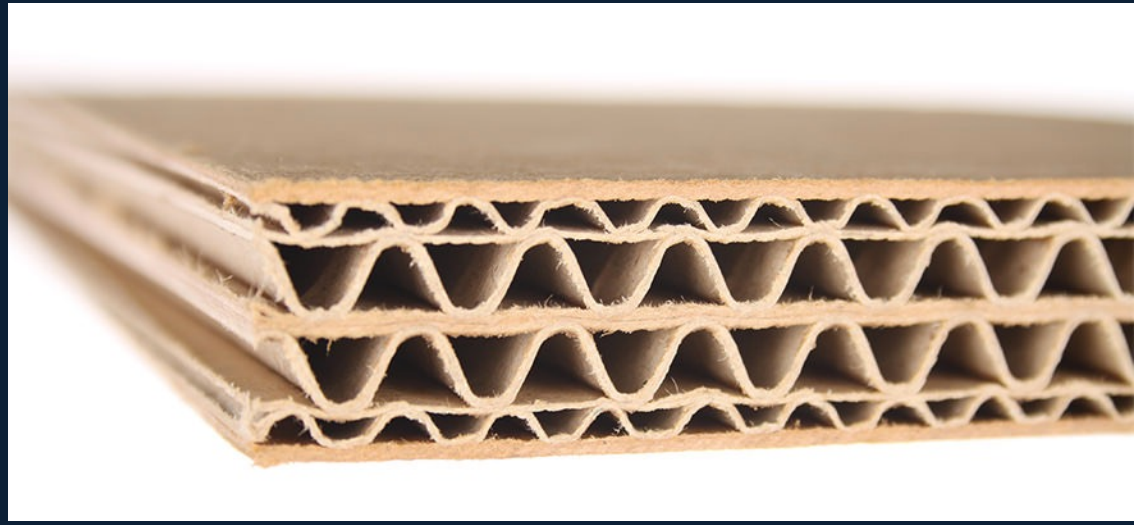


CARTÓN CORRUGADO U ONDULADO

Es un tipo de cartón que presenta muchas ventajas ante golpes en trasporte y almacenamiento, además de ser fácil de imprimir y totalmente reciclable.

CARTÓN CORRUGADO U ONDULADO

La estructura básica se compone de una plancha en el interior a la que se le ha dado forma de onda. A esta capa se la refuerza con tapas, a las que se les denomina cubiertas o papeles liners.



CARTÓN CORRUGADO U ONDULADO

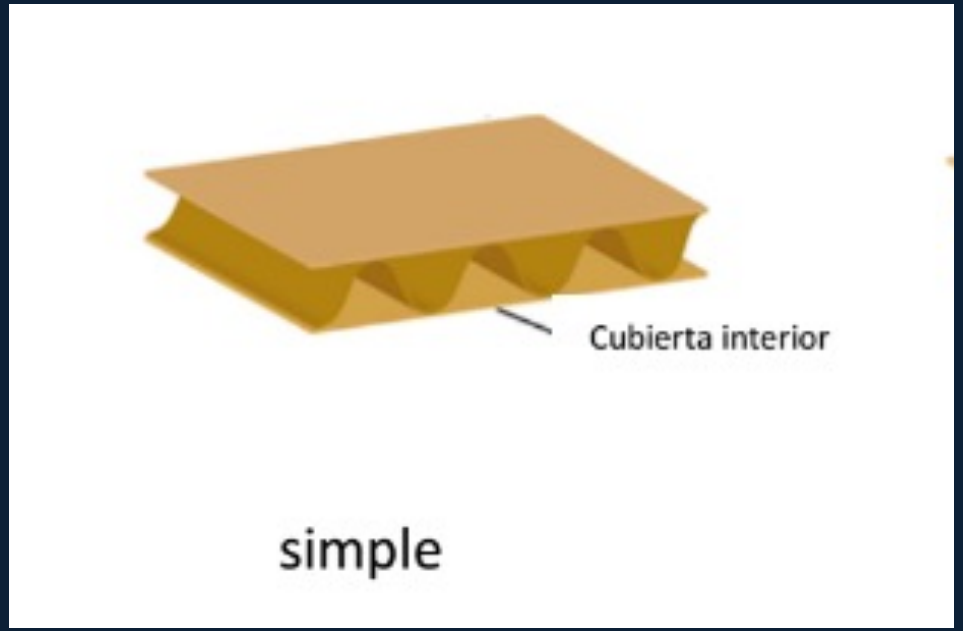
A su vez, el cartón ondulado se puede clasificar según el número de capas por las cuales está compuesto

De una sola cara:

Compuesto por una sola capa de cartón ondulado, con un forro plegado a un lado. Se utiliza como envoltorio.

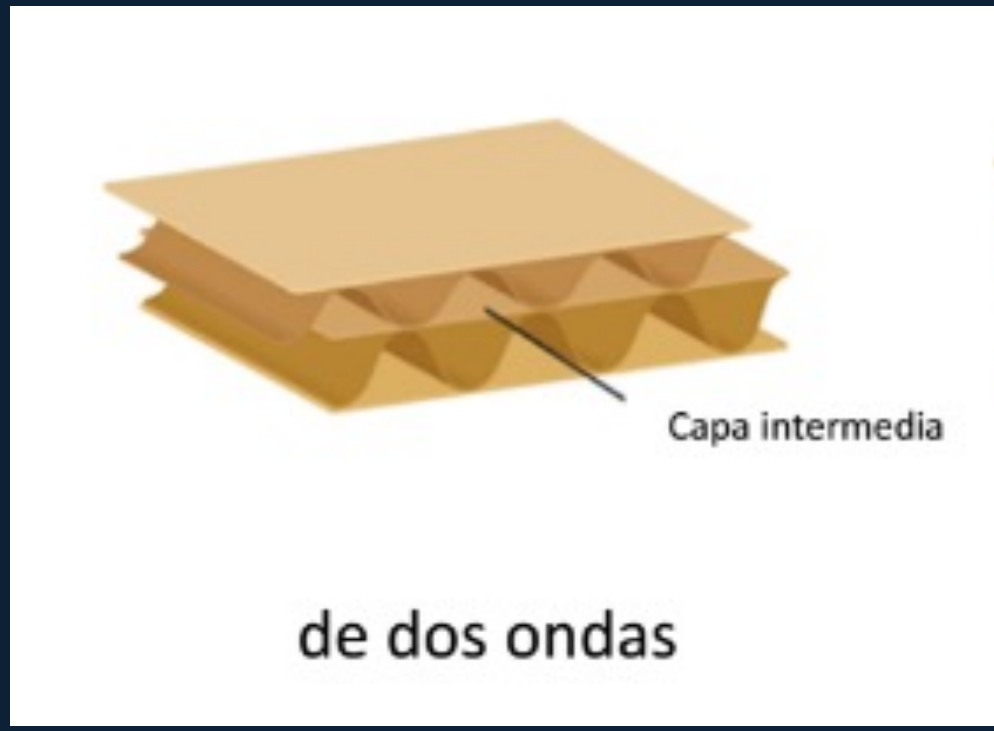
De pared simple:

Está formado por una sola capa de cartón ondulado y un par de láminas liners.



De pared doble:

Compuesto por dos capas de cartón estriado, separadas por tres láminas de liner. Este tipo de cartón se usa para elementos pesados y/o frágiles.

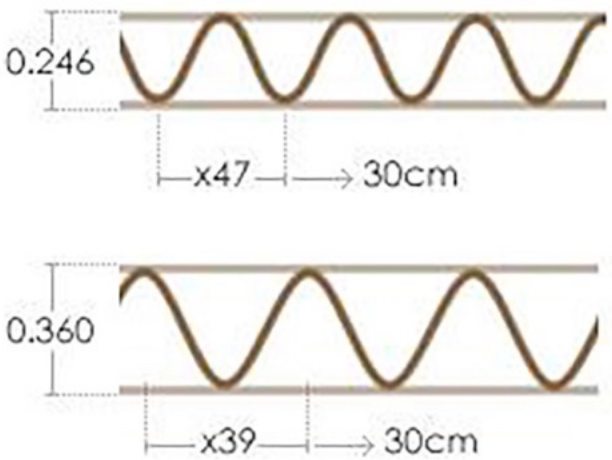


De pared triple:

son tres planchas corrugadas intercaladas con cuatro liners. Es un cartón muy robusto y resistente, por lo que se utilizará para productos muy pesados.

de tres ondas

Según su tipo de onda



Según el tipo de onda:

La onda varía en longitud y amplitud, por ello puede ser:

- De ondas grandes
- De ondas pequeñas
- De ondas alargadas
- De ondas cortas

Según su resistencia:

La resistencia depende de dos factores, del gramaje y de la altura de onda

Según su resistencia:

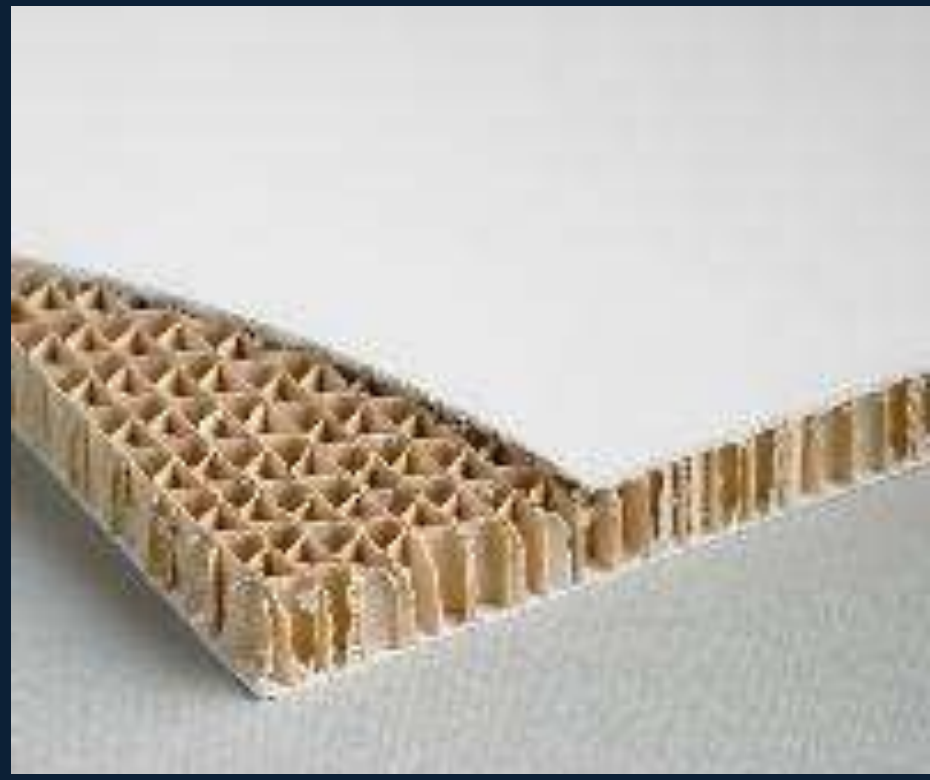
el cartón de nido de abeja, que ofrece grandes prestaciones como alta resistencia, flexión, compresión y ligereza.

Según su resistencia:

Es considerado como uno de los elementos más fuertes estructuralmente hablando, pues soporta un kilo de carga por un kilo de material.

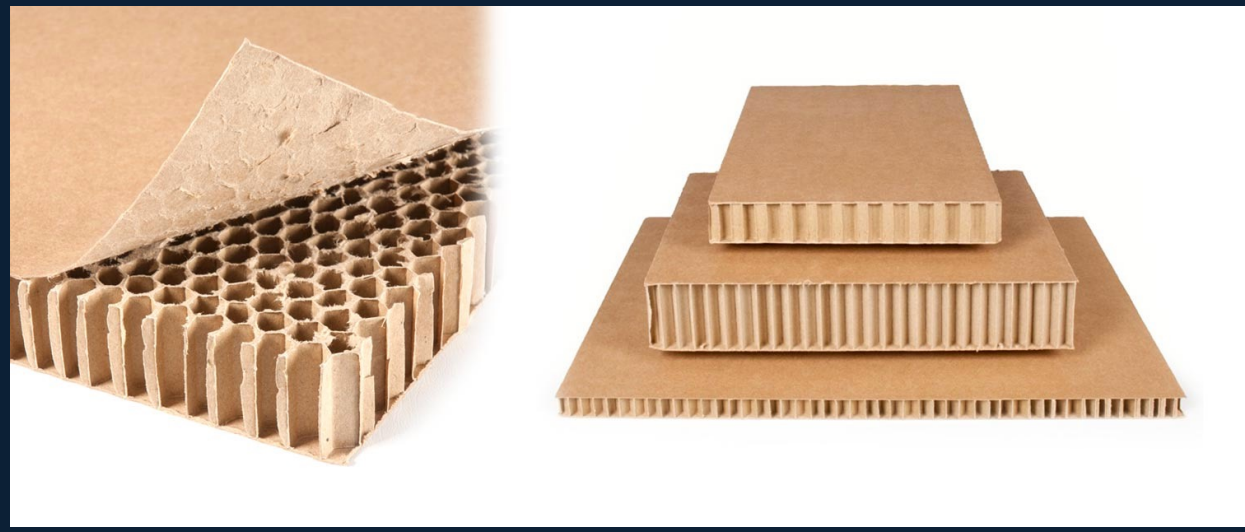
Según su resistencia:

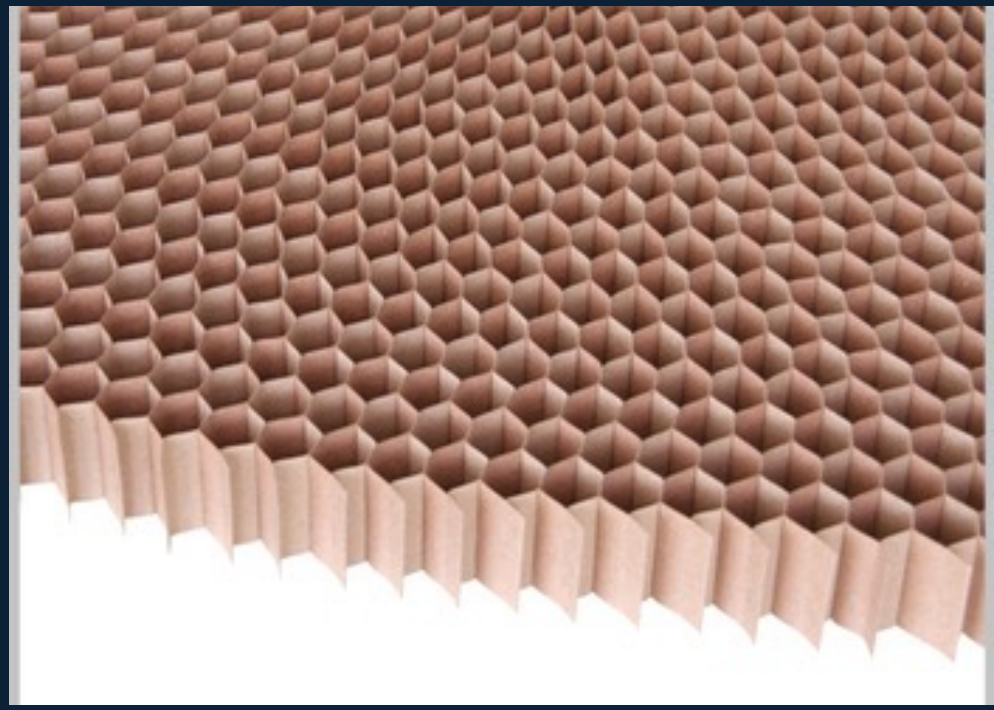
También presenta alta resistencia a la torsión. En packaging se utiliza como aislante tanto térmico como acústico y como amortiguación de transporte.



Según su resistencia:

En el mercado se encuentra de múltiples grosores (entre 10 y 100 mm).



Según su resistencia:

Su manipulación es tan sencilla como la del cartón corrugado, con un cúter se puede cortar. Se puede imprimir, serigrafiar, troquelar, doblar, etc.